## プ 口 フ I " シ ョナル&専門部署

## 大成ファインケミカル



の下、被災シナリ ー。専門家の指導

で

オと対応手順を具

事業継続計画の第 **A**.....

> 守る」(同)という意識を 命や職場、生活をみんなで

浸透させていく考えだ。

体的に想定。演習

によって問題点を

生きている我々中小企業 る。稲生社長は「特注品で に本気で取り組むべきだ で事業継続計画(BCP) し強調する。代替の効かな

ち上げまでを支援してい 客の試作開発から量産品立 メードで樹脂を設計し、顧 ル樹脂メーカー。オーダー 77)は、溶液型のアクリ 長、0479・64・20 (千葉県旭市、稲生豊人社 大成ファインケミカル

 $\Box$ 

きっかけ。このため、同社 要性を。肌で感じたくことが 生した東日本大震災で本社 に本社工場とも連動する全 区の営業所兼研究所を対象 定支援事業を活用し、葛飾 は11年、東京都のBCP第 工場が被災し、BCPの重 2011年3月11日に発 社的な計画策定に

る実地訓練で「自分たちの なシナリオで演習を重ねる 決めた。今後は、さまざま ない」(稲生社長)方針も ってしたことに責任を問わ 減のため「『良かれ』と思 対応できる。現場の負荷低 ざまな災害に対して柔軟に を入れ替えることで、さま に合わせて、時系列や手順 順に取り組む事柄を整理し って、災害直後から時系列 書」は、想定シナリオに沿 視を心がけた。 てある。実際の現場の状況 方で、全従業員が参加す 新たな「事業継続計画

乗り出した。策定

に当たったのは各

部署から選抜した

総勢12人のメンバ

からだ。 なった場合の影響が大きい 技術や製品を供給できなく い存在だからこそ、市場に

なものが機能しなくなると 作業を重ねた。必要不可欠 い被害を想定。リスクの直 いったケースや、けがで責 洗い出し、改善するという 任者が不在になるなど厳し

2012年1月19日 震災でBCPの重要性痛感 日刊工業新聞に掲載